

# 产品比较

## Technical Data

### 产品说明

HA7260 is a high density polyethylene, developed for injection molding. This resin has great processability, high productivity and low warpage.

Braskem PE  
HA 7260

Application:  
Caps, Houseware, Thin wall parts, Toys

Process:  
Injection Molding

- Injection molding
- For injection molded housewares, toys, food containers and pails
- Excellent balance of toughness, stress crack resistance and processability
- Very narrow molecular weight distribution
- Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.2a
- Complies with U.S. FDA - DMF
- Complies with Canadian HPFB No Objection
- Complies EU, No 10/2011
- Consult the regulations for complete details.

陶氏高密度聚乙烯  
DMDA-8920 NT 7

DOW DMDA-8920 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in a broad range of injection molding applications such as housewares, toys, food containers and pails. This resin has been designed to provide an excellent balance of toughness, environmental stress crack resistance and processability.

SABIC® HDPE  
M200056

M200056 is a High Density Polyethylene grade with narrow molecular weight distribution suitable for injection molding applications. It has been designed to give good flow properties, low warp age with good dimensional stability and high gloss.

ExxonMobil™ HDPE  
HMA 016

HMA 016 是一种高密度聚乙烯牌号，其特点为可快速回收并具有良好的冲击强度。它具有高光泽和高外形稳定性。

Purell  
GA7760

Purall GA7760 is a high density polyethylene with a good flow and a high density. The grade is used by our customers for all type of injection moulded applications in the healthcare market but also for closure applications.

Without exception, all potential activities for applications in the pharmaceutical, medical device, laboratory and diagnostics area have to be discussed with the relevant LyondellBasell Technical and Business contacts first.

总览	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760
生产商/供应商	• Braskem	• 陶氏塑料	• SABIC	• ExxonMobil	• LyondellBasell Industries
通用符号	• HDPE	• HDPE 共聚物	• HDPE , UHMW	• HDPE	



## 产品比较

总览	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760
添加剂	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>加工助剂: No</li> <li>抗结块剂: No</li> <li>增滑剂: No</li> </ul>	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>热稳定剂</li> </ul>	--
特性		<ul style="list-style-type: none"> <li>低翘曲性</li> <li>高密度</li> <li>良好的加工性能</li> </ul>	--	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>低翘曲性</li> <li>高刚性</li> <li>高密度</li> <li>环氧乙烷消毒</li> <li>良好的流动性</li> </ul>
用途		<ul style="list-style-type: none"> <li>薄壁部件</li> <li>护罩</li> <li>家用货品</li> <li>玩具</li> </ul>	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>硬包装</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>护罩</li> <li>外壳</li> <li>药物</li> <li>医疗/护理用品</li> </ul>
机构评级	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>DMF</li> <li>FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a</li> <li>HPFB (加拿大) No Objection</li> <li>欧洲 No 10/2011</li> </ul>	--	--	--
形式	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>	--	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>
加工方法		<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>	--	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>



## 产品比较

物理性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	0.955	0.954	--	--	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	--	--	--	--	0.963	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-- <sup>3</sup>	--	--	0.956	--	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
--	--	--	--	0.956	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔流率 ( 熔体流动速率 )							
190°C/2.16 kg	20	20	20	20	--	g/10 min	ASTM D1238
190°C/2.16 kg	--	--	--	--	18	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	--	--	--	--	52	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow <sup>4, 5</sup>	--	--	--	--	68.0	cm	内部方法
抗环境应力开裂							
50°C, 10% Igepal	--	--	--	2.00	--	hr	ASTM D1693
10% Igepal, F50	--	--	2.00	--	--	hr	ASTM D1693B
50°C, 100% Igepal, F50	--	3.00	--	--	--	hr	ASTM D1693
100% Igepal, 模压成型, F50	--	--	3.00	--	--	hr	ASTM D1693B
机械性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
拉伸模量							
1% 正割	--	--	800	--	--	MPa	ASTM D638
--	--	--	--	--	1350	MPa	ISO 527-1
抗张强度							
屈服	--	28.3	24.0	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	30.0	MPa	ISO 527-2
屈服	--	--	--	23.3	--	MPa	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	13.8	12.0	--	--	MPa	ASTM D638
断裂, 2.00 mm, 模压成型	26.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
伸长率							
屈服	--	7.0	--	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	10	%	ISO 527-2
屈服	--	--	--	9.8	--	%	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	250	> 200	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	--	--	> 100	--	%	ISO 527-2/1A/50



## 产品比较

机械性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
弯曲模量							
1% 正割 : 3.00 mm, 模压成型	1250	--	--	--	--	MPa	ASTM D790
2% 正割	--	1150	--	--	--	MPa	ASTM D790B
--	--	--	--	965	--	MPa	ISO 178
-- 6	--	--	825	--	--	MPa	ISO 178
弯曲强度	--	--	23.0	--	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度							
3.00 mm, 模压成型	20	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
--	--	--	--	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (注塑)	--	--	30	--	--	J/m	ASTM D4812
拉伸冲击强度 <sup>7</sup>	--	42.0	--	--	--	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
硬度	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
肖氏硬度							
邵氏 D	--	57	60	--	--		ASTM D2240
邵氏 D, 6.00 mm, 模压成型	63	--	--	--	--		ASTM D2240
邵氏 D	--	--	--	--	64		ISO 868
球压硬度	--	--	--	--	57.0	MPa	ISO 2039-1
热性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	72.8	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.00 mm, 模压成型	67.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	63.6	--	°C	ISO 75-2/B
脆化温度	--	< -76.1	< -75.0	--	--	°C	ASTM D746



## 产品比较

热性能	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
维卡软化温度	-- -- 8 --	-- 122 --	127 -- --	124 -- --	-- -- 71.0	°C °C °C	ASTM D1525 ASTM D1525 <sup>9</sup> ISO 306/B50
熔融峰值温度	-- --	-- --	-- 130	133 -- --	-- -- --	°C °C	ASTM D3418 内部方法
结晶峰温度 (DSC)	--	117	--	--	--	°C	内部方法
补充信息	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	测试方法
FNCT <sup>10</sup> (80°C)	--	--	--	--	1.0	hr	内部方法
陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8920 NT 7	根据 ASTM D 4976 进行基板模制和测试。						
ExxonMobil™ HDPE HMA 016	成型性能是使用基于 ISO 294-1 标准的 4 mm ( 157.5 mil ) 厚注塑成型试样测定 的。1.045 MPa , 70 psi 2. ESCR 是基于 2 mm ( 78.7 mil ) 厚的模压板 ( F50 , 10 % Igepal , 50°C , 122°F ) 所测定						
法律声明	有关潜在食品接触应用合规信息 ( 例如 : FDA、EU、HPFB ), 请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。 本产品不宜在医疗应用中使用 , 亦不应在任何此类应用中使用						
注射	Braskem PE HA 7260	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	SABIC® HDPE M200056	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	Purell GA7760	单位制	
加工 ( 熔体 ) 温度	--	--	--	--	190 到 230	°C	

